



DOLUTEGRAVIR / RILPIVIRINA



Juluca® 50/25 mg, comprimidos recubiertos

¿Qué es y para que se utiliza?

Juluca® está indicado, en combinación con otros medicamentos antirretrovirales para el tratamiento del VIH.

¿Cómo conservar?

Juluca® debe conservarse a temperatura inferior a 25°C en su embalaje original protegido de la humedad.

¿Cómo se administra?

Debe tomar un comprimido al día, con alimentos. Debe tragarlo entero con un vaso de agua, sin masticar, triturar ni partir.

¿Qué hacer si olvida una dosis?

En caso de olvido, tómelo inmediatamente, salvo que falte menos de 12 horas para la siguiente toma. Nunca duplique la dosis para compensar el olvido.

¿Qué efectos adversos pueden aparecer con el tratamiento?

Los efectos adversos más frecuentes son: dolor de cabeza, mareos, diarrea, náuseas o dificultad para dormir. Si percibe cualquier otro efecto que le preocupe, consulte con su médico o farmacéutico.



CONSULTA de ATENCIÓN FARMACEUTICA
SERVICIO DE FARMACIA
HOSPITAL SAS LA LINEA
AGSCG ESTE



956969276



atencionfarmaceutica.hlinea.sspa@juntadeandalucia.es



Horario: Lunes a Viernes:
de 8.00 – 18.00h

Observaciones:

Juluca® puede interactuar con otros medicamentos, suplementos dietéticos o productos naturales, por lo que no tome ningún otro medicamento sin consultarlo con su médico o farmacéutico.

Juluca® está contraindicado con zumo de pomelo, hierba de san Juan, rifampicina, carbamazepina, fenobarbital, fenitoína, dexametasona sistémica (excepto en dosis única), antiulcerosos del tipo omeprazol, esomeprazol, lansoprazol, pantoprazol, rabeprazol.

Las vitaminas, minerales (hierro, calcio) y los antiácidos con magnesio/aluminio deben tomarse 6 horas antes o 4 horas después de Juluca®. Los antiácidos tipo anti-H2 (ranitidina, famotidina, etc) deben tomarse 12 horas antes o 4 horas después.

Las mujeres en edad fértil deben utilizar un método anticonceptivo eficaz durante el tratamiento. Si quedara embarazada durante el tratamiento informe a su médico. Se debe evitar la lactancia materna durante el tratamiento.

Excipientes de declaración obligatoria

Lactosa.

Identificación

Juluca® se presenta en comprimidos rosas, ovalados, biconvexos, de aproximadamente 14 x 7 mm, grabados con "SV J3T" en una cara.



Advertencias

- No utilizar después del plazo de validez o de la fecha de caducidad indicada en el envase.
- Mantenga los medicamentos fuera del alcance de los niños.
- Este medicamento puede conseguirse a través del Servicio de Farmacia del Hospital, con la receta que le hará su médico de este Centro.
- Si por finalización o cambio de tratamiento le sobra medicación sin abrir, **por favor, devuélvala al Servicio de Farmacia de su Hospital.**
- Este tríptico NO contiene toda la información de este fármaco y sólo pretende ser un resumen para ayudar al paciente con su tratamiento. No sustituye el prospecto. Si tiene cualquier duda o precisa más información contacte con su médico o farmacéutico

Recomendaciones especiales

- El éxito de su tratamiento dependerá del correcto cumplimiento. No deje de tomar su medicación sin consultar con su médico o farmacéutico.
- Mantenga siempre las medidas de prevención de contagio del virus hacia otras personas.